# SS-OCT を用いた材料の内部構造の非破壊評価技術

高橋 拓実(機械・材料技術部 材料物性グループ)

多々見 純一 (横浜国立大学)

# 1. はじめに

特性を劣化させる悪質な不均質構造(以下、欠陥)の低 減は、材料の高信頼性化と高機能化のために不可欠なアプ ローチである。従来、仕掛品や製品の特性や構造を点で評 価し、これらに相関する多様なプロセス因子の影響を長年 の経験と勘に基づいて推測し、諸条件を決定する場合が多 い。しかし、原材料や装置、温湿度などの製造環境、人な どが変わることで問題に対する認識が複雑化し、一からの 最適化が必要になるケースも少なくはない。重要なことは、 製造工程のいつ・どこで・どのように欠陥が形成したかと いう実態を直接的に理解して、得られた情報をプロセスへ フィードバックし、的確に制御することである。このため には、実使用環境に近い環境下において、観察や測定を非 破壊で行う新しい評価技術が必要である。

筆者はこれまで、セラミックス材料の高信頼性化や高機 能化に資するプロセス技術や評価技術の研究開発に従事 してきた。セラミックス材料は、粉体に始まり、高温での 焼結や、応力場や化学反応場の作用に起因した顕著な内部 構造変化を伴う多段階プロセスを経て製造される。このた め、プロセス中で起こる現象の実態はほとんどがブラック ボックスであり、多岐にわたるプロセス因子の相関関係は 十分に解明されていない。信頼性や機能性の観点で問題と なる欠陥のスケールは、数 µm~サブ mm (メソスケール) のである。これは、原料粉体を構成する粒子の形態とも密 接に関係する。また、高温下、あるいは化学反応場や応力 場が作用する環境下での内部構造変化も同様のスケール である。これらの観点から、メソスケール現象を的確に捉 えうる高い時空間分解能が求められる。さらに、実使用環 境に近い環境下での評価のためには、評価システムの高い 拡張性が不可欠である。これらの要求の全てを満たす基盤 技術として、筆者らは波長掃引型光コヒーレンストモグラ フィー(以下、SS-OCT)に着目した。

SS-OCT は、医療分野で発達した非侵襲の内部構造観察 技術で、身近には眼底検査装置として普及している<sup>1-3</sup>。 筆者らの研究目的における SS-OCT の実用的な特長は以 下の通りである。

- 物質透過性が高い近赤外光を光源とするため、多様 な材料に対して適用可能である。
- 3次元観察が可能である。
- μm オーダーの高分解能である。
- ビデオレート以上の動的 2D 観察と秒スケールの高速 3D 観察が可能である。
- 光源と同じ位相と波長の反射光のみを検出するため、
  高温下の輻射など、周囲の散乱光の影響を受けない。

- 装置が PC ラックに積載できる程度にコンパクトで 可搬性がある。
- 家庭用ビデオカメラのようなプローブ部は、干渉計 と接続する光ファイバーを含むケーブル長の範囲で 自由に取り回せる可動性がある。

これらの特長を活かして、筆者らはこれまでセラミック ス材料の製造に関わる多様な形態の粉体材料(粒子が液中 に分散したスラリーや顆粒、成形体など)の内部構造変化 をその場観察し、報告してきた<sup>4-10</sup>。これらの詳細につい ては既報を参照いただくとして、本稿では用いた SS-OCT の観察原理や、基本的な観察性能を決定する光源の仕様に ついて簡単に説明し、身近で一般的な観察対象として、以 下の4つの事例を紹介する。

## 2. SS-OCT

### **2.1** 観察原理<sup>11)</sup>

SS-OCT の光学系の模式図を図1に示す。光源から出た 光は、ビームスプリッターで反射光(参照光)と透過光に 分けられる。透過光は観察対象へ照射され、内部構造情報 を反映した散乱光としてビームスプリッターに戻ってく る。この時、ミラーで反射されてビームスプリッターに戻 ってきた参照光と同じ位相と波長を保った反射光のみが 干渉するので、光干渉信号として検出される。光干渉は、 OCT=Optical Coherence Tomography(光干渉断層法)の名 前通りに全ての方式の OCT で共通する基本原理で、光が 持つ深さ方向情報を取り出す手法である。SS-OCT は光源 が波長可変レーザー(Tunable laser)であるため、周波数 を直線的に変えながら深さ方向を計測する。得られる情報 は周波数に対する光干渉信号強度(スペクトル干渉信号)



図1 SS-ОСТの光学系の模式図



図2 冷凍イチゴの断面像

であるから、これを逆フーリエ変換することで深さ方向の 位置情報が得られる。

## 2.2 光源の仕様

光源の波長は、内部構造観察では重要な因子である。生体観察を主として開発されてきた経緯から、市販の OCT 装置では水による吸収がない「生体の窓」と呼ばれる近赤 外の波長帯が選択される。たとえば、眼底検査装置では 1000 nm が多いようである。筆者らは、中心波長 1300 と 1700 nm の光源を採用した SS-OCT 装置 (IVS-4000、santec ㈱製)をこれまで用いてきた。大まかには、高深達な観察 では長波長,空間分解能では短波長が有利である。また、 水による吸収の影響は 1700 nm の方が大きい。

波長可変レーザーの場合、光源の掃引周波数がスキャン 速度を決定する。市販装置の掃引周波数は 20-100 kHz で あり、これは深さ方向スキャン (A-scan) が毎秒 2-10 万回 行われることを意味する。A-scan を水平方向に繰り返す

(B-scan) と 2D 断面像を取得でき、B-scan を奥行方向に 繰り返すと 3D 情報を取得できる。今、掃引周波数 20 kHz の光源からなる SS-OCT で $1 \times 1 \times 1$  mm の空間情報を空間 分解能 5 µm/pixel で取得する場合を考えてみる。本条件に おいて、B-scan を 1 回完了するための A-scan の繰り返し 数は 200 回である。すなわち、100 fps で 2D 像を表示可能 である。さらに、C-scan を 1 回完了して 3 次元情報を取得 するための B-scan の繰り返し数も 200 回であり、計算上 の所要時間は 2 s である。

#### 3. 観察事例

#### 3.1 イチゴ

図 2 は、OCT で観察した冷凍イチゴの断面像である。 OCT のプローブと観察対象の位置関係、ならびに画像間 の対応は図中に黄色のラインで示した。OCT 像において、 コントラストは信号強度の高低と対応する。すなわち、光 学的に不均質な界面が存在すると反射が起こるので、高コ ントラストで表示される。図 2 で見られるように、イチゴ の内部では、大きな楕円体の構造と、これを囲む微細組織 から構成されている様子が観察された。前者は粒状の痩果



図3 食品用のプラスチック容器の壁の断面像

(Achene)で、後者は赤色の花床(Receptacle)である。 さらに花床の内部では、表皮細胞や皮層細胞などで構成さ れる皮層(Cortex)側と、中心近傍の髄(Pith)側とで組 織の形態が異なる様子が明瞭に観察された<sup>12)</sup>。また、イチ ゴの痩果は子房壁(Ovary wall)で胚珠(Ovule)を覆った 構造である<sup>13)</sup>。図2のいずれにおいても、痩果の内部に外 形に沿った線状信号が観察されたことから、これは子房壁 と胚珠の界面に相当すると考えられる。イチゴに限らず、 植物の大部分を構成する植物細胞は細胞壁や細胞質で構 成される。これらの屈折率は、無機物や人体の皮膚等と比 べると小さく(細胞壁が1.46、細胞質が1.36)、主成分の 水の屈折率(1.33)との差も小さい<sup>14)</sup>。すなわち、内在す る光学的不均質構造での散乱が小さく、内部構造が鮮明に 観察されたと考えられる。

#### 3.2 食品用のプラスチック容器の壁

図3は、OCT で観察したフルーツの果肉入りゼリーの





図4 保温ボトル表面の(A)表面反射像(B)OCT観察で取得した3次元像(C)塗膜の断面像(D)塗膜の内部構造

プラスチック容器の壁の断面像である。OCT のプローブ と観察対象の位置関係は図中に示した。高強度の平行な線 状信号は、容器の外壁面と空気、内壁面とゼリーの界面で の反射に起因すると考えられる。また、容器の壁の内部に おいて、破線の円で囲った箇所で局所的に強い信号が観察 された。これらは奥行方向(C-scan 方向)に連続している ため、たとえば空気を内包する球状、あるいは面状の欠陥 と樹脂との界面での反射に起因すると考えられる。さらに、 外壁面と内壁面の間のちょうど中心付近に低強度の線状 信号が観察された。これは酸素を遮断するためのガスバリ ア層と考えられ、肉眼ではわからない容器の多層構造が OCT 像では明確に検出できることが分かった。また、ゼ リーの内部においては、様々な大きさの塊状信号が観察さ れた。これは、ゼリーとゼリーに含まれる果肉との界面で の反射に起因すると考えられる。

#### 3.3 保温ボトル表面の塗膜

図4は、保温ボトル表面の(A)表面反射像(B)OCT 観察で取得した3次元像(C)塗膜の断面像(D)塗膜の 内部構造である。まず、図4(A)において、多数のスク ラッチや汚れに加え、塗膜の一部が剥がれ落ちて再付着 (図中、破線の円で囲った領域の周辺)した箇所も確認し た。図4(B)は、図4(A)の黄色の破線で囲った10×10 mmの領域に対して、8.9 µm/pixelの空間分解能でOCT 観 察して取得した3次元像である。所要時間は約11秒だっ た。図4(B)に示したように、肉眼では確認しづらいス クラッチや汚れなども含め、図4(A)の表面反射像とよ く対応していることがわかった。さらに、剥がれ落ちた塗 膜が再付着した領域においては、塗膜に隠れて表面反射像

では認識できなかったスクラッチが明瞭に観察された。こ の結果は、塗膜下の情報を非破壊で取得できていることを 意味する。さらに、水色の破線部における深さ方向の断面 像を図4(C)に示した。ここで、図4(C)は視認性を考 慮し、画像処理で LUT (ルックアップテーブル)を調整 してカラー化した。色は図中のカラーバーの信号強度と対 応する。また、▽マークは図4(B)の3次元像との位置 関係を示す。塗膜下のステンレス鋼部分は近赤外光を吸収 するため構造情報を取得できないが、塗膜内においては光 学的に不均質な構造を有していることがわかった。詳細な 解析のために、塗膜内部の拡大図を図 4(D) に示した。 図 4 (D) において、空気に接している表面側から深さ方 向に向かって紫色、橙色と線状信号の色が変化しているこ とがわかった。紫色の線状信号は空気と塗膜の界面での反 射に起因すると考えられる。一方、さらに高強度の橙色の 線状信号は、より屈折率差が大きい界面の存在を示唆して いる。すなわち、塗膜とステンレス鋼の界面での反射に起 因すると考えられる。また、塗膜中に高強度の点状信号が 観察された。本信号は奥行方向(C-scan 方向)に連続性を 示したことから、塗膜中に内在する欠陥に起因すると考え られる。以上の結果から、OCT 観察は金属を含む製品に 対しても、評価目的によっては素早く、高分解能かつ3次 元で内部構造情報を評価できる有用な手法であることが わかった。

### 3. 4 医薬品錠剤

錠剤の崩壊性は、狙った場所やタイミングで人体に原薬 を吸収させる第一歩となる重要な特性の一つである。とり わけ、口腔内崩壊錠の普及に伴い、的確な錠剤の定量設計



図5 水中での崩壊に伴う錠剤の内部構造変化のリアルタイム動的2D観察

に基づく品質管理の必要性が高まっている。しかし、錠剤 の崩壊性評価は従来、外観変化による崩壊時間の測定しか 行われておらず、液中で崩壊する現象の実態はブラックボ ックスだった。図5は、市販の医薬品錠剤の水中での崩壊 に伴う内部構造変化過程を動的に観察した結果である。観 察時のフレームレートは 82 fps、面内分解能は 8.9 μm/pixel とした。図5のOCT像の経時変化から、浸水直後の水と 錠剤の界面位置が徐々に上昇したことがわかった。これは 錠剤が吸水し、膨潤しているためである。一方、赤色の破 線で囲った錠剤端部では、より顕著な体積膨張が短時間で 進行する様子が観察された。このような不均質な膨潤は、 吸水経路を決める錠剤の内部構造と密接に関係すると考 えられる。打錠は一軸加圧成形で行うため、加圧方向(図 5の A-scan 方向に相当) に粒子が充填しやすくなる。すな わち、粒子と空気の界面の数が増える。また、異方的な加 圧は粉体層に応力分布をもたらすため、錠剤の表面近傍と 内部とで粗密差を生じさせる。こうした製造工程のプロセ ス因子の影響で生じた構造不均質性は、図5において側面 から膨潤が顕著に進行した結果と相関すると考えられる。

#### 4. まとめと今後の展望

果物、プラスチック容器、塗膜、錠剤と、多様な観察対 象での観察事例の紹介を通して、OCT 観察で得られる構 造情報の「質」は、観察対象に内在する光学的な不均質構 造と密接に関係することがわかった。果物やプラスチック 容器は内包する光学的に不均質な界面での屈折率差が小 さいため、深さ方向への信号強度の低下(減衰)は小さく、 内部構造を鮮明に観察することができた。塗膜は、果物や プラスチック容器と比べて深さ方向の距離が圧倒的に短 いものの、内在する光学的な不均質構造を明確に検出する ことができた。本結果は、類似した材料構成であるインフ ラ構造物の塗膜の非破壊検査などに対しても同様に有効 性を示すことが期待され、OCT 観察の新たな応用の可能 性を示唆している。錠剤は圧粉体であるため、粒子同士の 界面や顆粒間の空隙など、多数の光学的に不均質な界面を 内包する。したがって、内部散乱が大きくなり、OCT 像 は不鮮明化する。このような散乱体の内部構造を鮮明にす るためには、X線CTのように既に確立した手法での並行 評価に基づく的確な画像処理プロセスを確立する必要が ある。筆者らは、機械学習による画像処理プロセスの最適 化も検討を進めている。一方で、構造の可視化ではなく、 構造変化の定量的な理解であれば、スペックルパターンの 変位量の解析でも可能である。スペックルパターンは、反 射光同士の干渉で OCT 像に一様に生じる粒状のランダム パターン(ノイズ)である。その反面、光を散乱させる要 因を全て同一としなければ同じパターンが得られない構 造敏感な性質をもち、「光の指紋」としてセキュリティキ ーにも利用されている。筆者らは、SS-OCT による動的 2D 観察と重量変化の同時測定を両立する評価システムを構 築し、さらにスペックルパターンの変位量をデジタル画像 相関(DIC)法で解析することで、吸水を起点とした錠剤 の崩壊に伴う内部構造変化過程の定量的な可視化にも成 功した。本成果については、今後、別紙で報告する。また、 散乱体の内部構造を OCT 観察すると、信号強度は表面で の反射が最も高く、深さ方向に減衰する。減衰の大きさ(減 衰率)は、内在する光学的な不均質構造の存在形態によっ て決まる。そのため、減衰率の分布を3次元的にマッピン グすれば、光学的な構造不均質性をミリ範囲で定量評価す ることもできる。筆者らは、異なる内部構造をもつ Al2O3 成形体や焼結体に対して上述した評価を行うことにより、 原料粉体を構成する粒子の形態や成形方法などで導入さ れた構造不均質が、最終製品である焼結体中の不均質構造 の存在形態とよく相関することを定量的に示すことにも 成功した。今後はさらに検討を進め、従来の密度や微構造 評価だけでは理解しきれなかった材料中の構造不均質性 とプロセス因子との相関関係の解明に尽力していく。

#### 【参考文献】

 D. Huang, E.A. Swanson, C.P. Lin, J.S. Schuman, W.G. Stinson, W. Chang, M.R. Hee, T. Flotte, K. Gregory, C.A. Puliafito, J.G. Fujimoto: Science, 254, 1178-1181 (1991).

- M. Haruna, M. Ohmi, J. Soc. Insturum. Control Engnr., 45, 915-921 (2006).
- 3. M. Haruna, Medical Photonics, 1, 1-5 (2010).
- 高橋拓実,多々見純一,波長掃引型光コヒーレンス トモグラフィーによるセラミックス内部構造の非破 壊評価技術, CERAMICS JAPAN, 56 (1), 7-10 (2021)
- 5. 高橋拓実, 多々見純一, 光コヒーレンストモグラフ ィーによる Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 顆粒の一軸加圧下における粉体層 中の空隙の形態変化過程のその場観察, 粉体および 粉末冶金, 67 (11), 615-620 (2020)
- T. Takahashi, Control of the Particle-Assembled Structure and a Novel Evaluation Technique for High-Performance Ceramics, Journal of the Ceramic Society of Japan, 128 (10), 738-746 (2020)
- 高橋拓実,多々見純一,光コヒーレンストモグラフ ィーによる Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>焼結体の内部構造観察, CERAMICS JAPAN, 55 (2), 103-107 (2020)
- F. Sakamoto, T. Takahashi, J. Tatami, M. Iijima, Prediction of strength based on defect analysis in Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> ceramics via non-destructive and three-dimensional observation using optical coherence tomography, Journal of the Ceramic Society of Japan, 127 (7), 462-468 (2019)

- 高橋拓実、多々見純一、坂本文香、伊東秀高、飯島志 行、光コヒーレンストモグラフィーによるセラミッ クス焼結体とスラリーの内部構造観察、粉体および 粉末冶金、65, 10, 659-663 (2018)
- 高橋拓実,多々見純一,飯島志行,伊東秀高,田口勇, セラミックスプロセスチェーンの最適化のための光 コヒーレンストモグラフィー観察,FC Report 春号, 36 (2), 62-67 (2018)
- 山成正宏, OCT 技術の基本を紐解こう, 視覚の化学, 39 (3), 37-44 (2018)
- J. Suutarinen, K. Heiska, P. Moss, K. Autio, The effect of calcium chloride and sucrose prefreezing treatment on the structure of strawberry tissues, LWT - Food Science and Technology, 33 (2), 89-102 (2000)
- C. Kang, O. Darwish, A. Geretz, R. Shahan, N. Alkharouf, Z. Liu, Genome-Scale Transcriptomic Insights into Early-Stage Fruit Development in Woodland Strawberry Fragaria vesca, The Plant Cell, 25 (6), 1960-1978 (2013)
- (14. 栗原大輔,水多陽子,透明化技術を用いた植物組織 傾向観察のすすめ, Plant Morphology, 29, 8-86 (2017)

【外部発表】口頭発表 3件, 論文等発表 4件